

FLUSHING SET

Come le macchine di collaudo e flussaggio della serie **MPC** monitorano e gestiscono le condizioni dell'olio di processo

Il livello di impurità dell'olio di processo viene trattato e misurato sul contenuto del serbatoio. La macchina **MPC** opera secondo una classe **ISO**, **NAS** o **GHOST** impostata dall'operatore, la normativa di riferimento è la **ISO 4406**, il risultato ottenuto può essere migliorativo di quanto impostato.

La fase di riempimento da fusto avviene tramite appositi raccordi utilizzando la pompa di ricircolo della macchina e passando dai filtri. Il serbatoio è arieggiato tramite filtri a setto assoluto 10 microns. La filtrazione sul ritorno dal cilindro è a 10 microns assoluti come quella sulle mandate a difesa delle valvole. Sul serbatoio è installato un sistema di dialisi 10 microns assoluti a fasatura variabile (**BREVETTO**) comandato dal PLC, con apposito filtro separato da quello dei ritorni.

Il valore della classe rilevata è sempre visibile sul monitor e stampato sul report. L'identificazione è affidata ad un contatore a scansione elettronica con lettura laser. La macchina segnala tramite monitoraggio continuo l'intasamento dei filtri e la classe **ISO**.

TOTALTEST ha messo a punto un sistema di prelievo da camera A e camera B su membrana integrato alla macchina ed offerto come optional. Esso permette di monitorare il contaminante in uscita dalla camera nella fase iniziale di lavaggio (**BREVETTO**).

La strumentazione **TOTALTEST** permette la lettura elettronica della contaminazione all'uscita dalle bocche A e B, se richiesta come optional, a condizione di ottenere la lettura in un passaggio di olio lungo minimo 5 secondi.

